

(11)Publication number:

06-145087

(43) Date of publication of application: 24.05.1994

(51)Int.CI.

CO7C 39/15 B01J 31/02 CO7C 37/20 CO7C 37/84 // CO7B 61/00

(21)Application number : 04-049980

(22)Date of filing:

06.03.1992

(71)Applicant: RUETGERSWERKE AG

(72)Inventor: ORTH WINFRIED

PASTOREK EMMERICH WEISS WOLFGANG KLEFFNER HANS W

(30)Priority

Priority number: 91 4107241

Priority date: 07.03.1991

Priority country: DE

(54) PREPARATION OF 9,9-BIS-(4-HYDROXYPHENYL)-FLUORENE

(57)Abstract:

PURPOSE: To attain an improvement in the process for preparing 9,9-bis-(4- hydroxyphenyl)-fluorene by condensation of phenol and fluorenone.

CONSTITUTION: Out of a reaction mixture obtained by condensation of fluorenone and phenol in the presence of β-mercapto-propionic acid and HCl gas, excess phenol is removed after adding a polyalkylene glycol, the residue is separated from a solvent miscible with the used polyalkylene glycol, and 9,9-bis-(4-hydroxyphenyl)-fluorene is obtained after a recrystallization and water— treatment. 9,9-bis(4-hydroxyphenyl)-fluorene is obtained with ≥99% purity in a white crystalline form.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平6-145087

(43)公開日 平成6年(1994)5月24日

(51)Int.Cl.° C 0 7 C 39/15	識別記号	厅内整理番号 8930-4H	FI			技術家	長示箇所
B 0 1 J 31/02 C 0 7 C 37/20		7821 — 4 G 8930 — 4 H					
37/84		8930-4H					
// C 0 7 B 61/00	3 0 0	·	審	査請求	未請求	請求項の数 5 (全	5 頁)
(21)出願番号	特願平4-49980			591034419 リユートゲルスウエルケ・アクチエンゲゼ			
(22)出願日 平成 4年(1992) 3月 6日		6日	ルシヤフト				

(31)優先権主張番号 P41 07 241

(32)優先日

1991年3月7日

(33)優先権主張国

ドイツ (DE)

ドイツ連邦共和国、60326 フランクフル

ト/マイン、マインツエル・ラントストラ

ーセ、217

(72)発明者 ウインフリート・オルト

ドイツ連邦共和国、ハッスロッホ/プフア

ルツ、アム・ザッハテルグラーベン、28

(72)発明者 エメリッヒ・パストレーク

ドイツ連邦共和国、ヘムスパッハ・アン・

デル、グリユネベルゲルストラーセ、90

(74)代理人 弁理士 江崎 光史 (外3名)

最終頁に続く

(54)【発明の名称】 9,9ーピスー(4ーヒドロキシフエニルー)フルオレンの製造方法

(57)【要約】

【目的】 フェノールとフルオレノンとの縮合による 9,9-ビス-(4-ヒドロキシフエニル-)フルオレンの 製造方法の改良。

【構成】 β- メルカプトプロピオン酸およびHCIガスの存在下のフルオレノンおよびフエノールの縮合によって得られた反応混合物から、ポリアルキレングリコールの添加後、過剰のフエノールを留去し、そして残渣を使用されたポリアルキレングリコールと混合しうる溶剤から析出させ、再結晶および水処理後に9, 9- ピス-(4- ヒドロキシフエニル-)フルオレンを得る。

【効果】 9,9-ビス-(4-ヒドロキシフェニル-)フルオレンが99%以上の純度の白色結晶性生成物として得られる。

【特許請求の節囲】

【請求項1】 1:4ないし1:8のモル比で供給されるフルオレノンとフェノールとの、30ないし90℃において実施され、そしてβ-メルカプトプロピオン酸およびHCIガスによって触媒作用される縮合反応によって9,9-ピス-(4-ヒドロキシフェニル-)フルオレンを製造する方法において、反応混合物を反応終了後にポリアルキレングリコールと混合し、過剰のフェノールを留去し、蒸留残渣をポリアルキレングリコールと混合し、うる溶剤と混合し、その際折出する生成物を分離しそして水で懸濁せしめそして加熱し、その際9,9-ピス-(4-ヒドロキシフェニル-)フルオレンの製造方法。

【請求項2】 ポリアルキレングリコールとして一般式 $H(-OH-CH_2-CH_2-)$ $_n$ OH (ここに $n=2\sim13$ である) で表されるポリエチレングリコールを撹拌混入 する請求項 1 に配載の方法。

【請求項3】 ポリアルキレングリコールとしてトリエチレングリコールを反応混合物中に撹拌混入する請求項1または2に配載の方法。

【請求項4】 ポリアルキレングリコールを反応混合物 に関して15ないし20容量%の量で添加する請求項1 ないし3に記載の方法。

【請求項5】 1:4ないし1:8のモル比で供給されるフルオレノンとフェノールとの、30ないし90℃において実施され、そしてβ-メルカプトプロピオン酸およびHCIガスによって触媒作用される縮合反応によって9,9-ビス-(4-ヒドロキシフェニル-)フルオレンを製造する方法において、反応混合物を反応終了後にポリアルキレングリコールと混合し、過剰のフェノールを留去し、蒸留残渣をアセトニトリルと混合し、その際折出するアダクトを瀘別し、そして減圧下に乾燥することによって9,9-ビス-(4-ヒドロキシフェニル-)フルオレンを得ることを特徴とする上記9,9-ビス-(4-ヒドロキシフェニル-)フルオレンの製造方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、フェノールとフルオレノンとの縮合により9,9-ビス-(4-ヒドロキシフェニル-)フルオレンを製造するための改良方法および関連する純粋な生成物の単離方法に関する。

[0002]

【従来の技術】プラスチック工業において、そのような ビスフェノールは、特に単量体として十分に重縮合法に おいて使用される。それから例えば、特にすぐれた耐熱 性を有するポリエステル樹脂およびプラヒチックが製造 されるならば、それらは、導体の絶縁のためにまたは耐 熱性被覆加工のために使用されうる。

【0003】しかしながら、これらの有利な性質を有す

るプラスチックは、それらの製造に特に純粋なビスフェ ノールが使用される場合にのみ得られる。従って、経済 的重要性に応じて、公知の合成経路を改善するための。 そしてまた反応生成物を精製するための多数の試みが意 図された。これに関連してほとんどすべての後の方法が それに準拠している、モルガン(Morgan)により記載され た方法 [P. W. Morgan, Makromolecules, 3, 536 (1970); (米国特許第3, 546, 165号) 参 照〕が主要な役割を演ずる。それによれば、縮合反応に 10 おいて、フェノールが反応の間同時に反応体および溶媒 として作用するように、フルオレノンおよびフェノール が1:4のモル比で使用される。反応自体は、β-メル カプトプロピオン酸またはメルカプト酢酸の存在におい て140ないし150°Cの温度において乾燥HC」ガス の導入下に経過する。反応体のこの混合比においては、 高い温度を必要とし、それによって反応塊は撹拌可能の ままである。それらは、その後の実験により判明したよ うに、望ましくない副生成物の生成をもたらす。

【0004】縮合反応に関連してモルガンから提案され 20 た水による希釈または水蒸気蒸留は、工業的規模におい て反応混合物を処理するためには不適当である。なる 程、水による希釈の際事実上白色の物質が形成される が、それは圧縮された、粘着性であり、より多量におい てはもはや取扱うことができない。水蒸気蒸留によって も、同様な粘着性の物質が得られる。更に、明らかに熱 水によって処理することによって正に反応生成物の着色 が更に生じそして生成物の析出が妨げられる。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】モルガンの配載によれ 30 ば、分離された生成物は、アルカリ性溶液中に溶解され、そして塩酸の滴加によって新たに沈殿する。トルエンからの再結晶により、9,9-ピス-(4-ヒドロキシフエニル-)フルオレンが理論量の46ないし56%の収率で224ないし225℃の融点を有する白色結晶性の生成物として得られる。

【0006】しかしながら、上記の白色物質をアルカリ性溶液中に溶解するという独特な試みは、費用がかかりそして時間が長びくことになった。従って、以後の方法の目標は、一方では収率を上昇させ、他方では処理をより簡単にすることであった。収率を向上せしめるためには、時間の経過につれてこの方法において使用されうる触媒を試験した。それには、例えば一塩化硫黄、硫化水素、各種のメルカプト化合物または硫化アルカリのようなイオン化されうる硫黄化合物があり、それらは酸と硫化水素の形成下に反応する。例えばZnCl2、CaCl2、AICl3 またはSnCl4 のようなHCIの存在下に作用するフリーデルークラフツ触媒もまた使用された。

【0007】しかしながら、触媒の選択、収量および生 成物の品質のみならず、また特に反応温度および反応体

同志のモル比もまた決定的に影響することが判明した。 従って、100℃以下、特に30ないし90℃の反応温 度が保たれそしてフエノールをフルオレノンに関して4 ないし8倍のモル量で使用されるならば、フリーデル-クラフツ触媒ならびにモルガンによってすでに記載され たメルカプトプロピオン酸によってもまた高い収率が達 成され得た。

【0008】この温度範囲においてドイツ特許出願公開 第3,439,484号に記載された方法においても実 施される。その際、フルオレノンおよびフェノールは、 β-メルカプトプロピニン酸および濃硫酸の存在下に 1:4ないし1:6のモル比において反応せしめられ る。その記載によれば引続く精製方法によって約97な いし98%の粗収量が得られる。しかしながら、その中 には、二量化および置換によって生ずるなお比較的高い 割合の望ましくない副生成物が含まれている。縮合反応 の終了後にメタノールを添加しそして直ぐ引続いて冷水 中に注ぐことによってその後の処理が行われる。この場 合においても油状の物質が生ずる。上澄みのある水性の メタノール- 硫酸- フエノール溶液が分離され、そして 残渣が水で更に2回洗滌され、そして炭酸アンモニウム 溶液で中和される。なお付着しているフェノールは、水 と共に数回煮沸することにより除去される。乾燥および イソプロピルアルコールと共に再度再結晶した後に、2 23℃の融点を有する生成物が得られる。

【0009】しかしながら、この方法は、なお重大な欠点を有する。反応生成物の処理の再に、フェノールおよび硫酸で汚染された多量の水が生じ、廃水保護条令に基づいて特別な処理が行われなければならない。更に、この方法においても水の添加後に生ずる塊状の粗生成物の処理が困難である。それは遮別することが困難であり、更に精製するために洗滌しそして中和する。

[0010]

【発明が解決しようとする課題】本発明が解決すべき課題は、生成物の精製のために使用された溶剤をできるだけ再びこの方法に使用できるように簡単に分離することを可能にするような、9,9-ビス-(4-ヒドロキシフエニル-)フルオレンを高い収率および純度で製造するための低廉で容易に実施しうる方法を提供することである。

[0011]

【課題を解決するための手段】上記の課題の解決は、請求項1または5による方法および請求項2ないし4によるその実施態様によって行われる。反応混合物中に含有された塩酸は、モルガンによって記載された方法に従って操作するならば、生じた反応水と一緒に減圧下に容易に留去されうることが見出された。この方法は、実際的により温和な条件下に操作でき、そして二量化および置換による望ましくない副生成物の生成が濃硫酸を用いて操作する場合のように、より少なくなるという利点を有

する。

30 ことが可能である。

【0012】同時に、硫酸またはフリーデル-クラフツ 触媒の存在下で操作した場合に、生成物の精製の際に、そしてその際生ずる溶媒量によって現れる欠点が回避される。 HCIの存在下におけるフルオレンおよびフェノールの縮合反応がすでに30℃において十分な速度で 経過することが判明した。好ましくは、50ないし60℃の温度において操作される。何故ならば、この範囲においては副生成物の生成が少なく、そしてフルオレノンの完全な変換までの反応時間が適当に短くなるからである。

【0013】反応体フルオレノンおよびフエノールがモ

ルガンの場合に記載されたように1:4のモル比で反応

に使用されるならば、反応塊は、反応の終りに硬化す る。それに反して、フェノールがフルオレノンに関して 7ないし8倍のモル量で使用されるならば、反応塊は、 一貫して撹拌可能のままである。反応後に、なる程反応 水は、溶解した塩酸と一緒に減圧下で留去されるが、過 剰に使用されたフェノールについては推奨されない。そ 20 れが完全に留去されるならば、蒸留残渣として圧縮され た塊状物が得られ、このものはもはや処理し得ない。 【0014】驚くべきことには、これはポリアルキレン グリコールの少量を添加することによって避けうること が見出された。蒸留残渣は、希薄液状で撹拌可能のまま であり、そしてこのグリコールと混合しうる例えばジク ロロエタン、トルエン、エーテルまたはニトロメタンの ような溶剤からそれ自体公知の方法で析出される。本発 明による方法によって、反応に過剰に使用されたフェノ 一ルを反応混合物より留去しそしてプロセスに再び戻す

【0015】フエノールの留去の前に反応混合物中に含有された塩酸を反応水と一緒に除去しうるので、従来は通常であった水洗が水蒸気蒸留と同様に省略される。その他の利点として、結晶化が、反応混合物が水-またはメタノール-水処理の後に、ないしはフエノールの完全な留去後に適当な溶剤より析出される場合より実質的により僅少な溶剤量で実施されうることが判明する。例えば、トルエンから析出されるならば、本発明による方法においては通常の量の1/6を必要とするのみである。

 【0016】反応生成物の分離のための助剤としては、 式H(-O-CH₂-CH₂-)、OH(ここにn=2ないし 13)で表されるポリエチレングリコール、すなわちグ リセリン様の流動特性を有するものが使用されうる。し かしながら、対応するポリプーピレングリコールまたは その他のポリアルキレングリコールもまた使用されう ス

【0017】しかしながら、トリエチレングリコールを 用いて操作することが殊に好ましく、それによって溶媒 より析出した後に90%以上の粗収率が得られる。しか しながら、使用されたポリグリコールの分子軍量が増加

するに従って、得られる粗収率は、減少する。すなわち、200の分子量を有するポリエチレングリコールを 用いた場合には約70%の粗収率が得られる。

【0018】反応混合物の容積に関して15ないし25%過剰のフェノールの留去の前にグリコールを補充した場合には、反応混合物は、不変のままの撹拌可能性が得られる。フェノールの留去後に、ジクロロエタン、トルエン、トルエン/イソプロパノール混合物、アセトニトリルおよびその他の、使用されたポリアルキレングリコールと混合しうる溶剤から生成物が析出される。次いで水による処理により、乾燥後に、9,9-ビス-(4-ヒドロキシフエニル-)フルオレンが白色の結晶性生成物として得られる。

【0019】本方法を実施するために、例えば1:6のモル比のフルオレノンおよびフエノールが反応容器に装入され、そして触媒としてβ-メルカプトプロピオン酸が使用されたフルオレノン1モル当り約0.01モルの量で添加される。この混合物を50ないし60℃の温度まで加熱する。撹拌下に、乾燥塩化水素ガスを使用されたフルオレノン1モル当り約0.3ないし0.45モルの量で導入し、そして更に2ないし6時間撹拌を続けた。次いで、反応混合物を全容積に関して約15重量%のトリエチレングリコールで希釈する。

【0020】次に、滅圧下に40ないし90℃において生成した反応水を溶解された塩酸と共に留去する。短い水を含有する前留の後で、今度は過剰のフェノールが90ないし115℃において留去されうる。蒸留残渣は、十分に撹拌可能のままであり、そして今度は容易に溶剤中に吸収されそして析出される。この目的で、残渣は、例えば、予め還流下に1,5-倍量のトルエンで希釈される。得られた懸濁液は、撹拌下に冷却される。析出は、約80℃において行われる。約5℃において吸引達過されそして冷トルエンで後洗滌される。このようにして分離された生成物は、水で懸濁されそして80ないし90℃において撹拌される。約20℃に冷却した後、フルオレン誘導体を吸引濾過し、そして真空中で約110℃において乾燥する。

【0021】このようにして、約96%の純度を有する 租生成物が90%以上の理論的収率で得られる。トルエン/イソプロパノール(9:1)よりなる混合物から再 結晶することにより、純度が99.6ないし99.9% まで向上されうる。フエノールの留去後に、溶媒として 相当する量のアセトニトリルが添加される。生じた結晶 性アダクトを濾別した後に、真空中で乾燥した後に、水 処理を実施することなく、98%の純度を有する9.9 - ピス-(4-ヒドロキシフエニル-)フルオレンが得られ る。

[0022]

【実施例】以下の実施例は、本発明をより詳細に説明するためのものであるが、これらの実施例にのみ限定され

るものではない。

例 1

○【0023】生じた反応水を生成した塩酸と共に水流による真空下に留去する。その後で減圧下にフェノールを留去する。液状の蒸留残渣を撹拌下に120℃まで冷却し、そして次に還流条件および撹拌下にトルエン800mlを添加し、その際蒸留残渣を溶解させる。このトルエン溶液を徐々に冷却するならば、80℃以下で結晶化が起る。水浴中で0℃の温度に冷却する。生じた結晶を濾別しそして冷トルエン400mlで後洗滌する。

【0024】次に、分離されたトリエチレングリコール 含有生成物を水1,000ml中に懸濁せしめ、そして 20 撹拌下に80ないし90℃に加熱する。約20℃に再び 冷却した後、析出した結晶を濾別し、そして水250ml宛で2回洗滌した後、得られた9,9-ビス-(4-ヒドロキシフエニル-)フルオレンを真空中で110℃において乾燥する。

収量: 9, 9- ビス-(4- ヒドロキシフエニル-)フルオ レン

308g=理論量の88%

純度:97% (HPLC)

9:1の比のトルエン:イソプロパノールより再結晶す 30 ることにより、純度が99.8% (HPLC) に上昇す る。

【0025】留去されたフェノールは、回収されて再びこの方法に使用される。違液として得られたトルエンは、同様に再び使用されうるが、しかしほぼ3回使用した後、蒸留により精製しなければならない。

例2

例1と同様に実施する。新鮮なトリエチレングリコールの代りに、例1において得られたトリエチレングリコール含有蒸留残渣が添加される。このものは、母液から得られ、そしてまだ単離されていないフルオレンピスフェノール、縮合反応の副生成物および少量のフェノールを含有する。この残渣に新鮮なトリエチレングリコールで110mlまで補充し、そしてフェノールの留去前に反応混合物に添加する。このようにして先行する反応からのなおトリエチレングリコール中に溶解された生成物が得られ、そして例1において記載されたように精製を行った後に、96%(HPLC)の純度を有する9,9-ピス-(4-ヒドロキシフエニル-)フルオレン322g(=理論量の92%)が得られる。

50 例3

例1と同様に実施する。トリエチレングリコールの代りに約200の平均分子量を有するポリエチレングリコール混合物100mlを添加する。得られた単離された生成物の収量は、98.3%(HPLC)の鈍度を有するもの245g=理論量の70%である。溶剤混合物トルエン:イソプロパノール(9:1)から再結晶することにより、生成物の純度が99.8%(HPLC)まで上昇する。

例 4

9- フルオレノン180g(1モル)、フエノール56 5g(6モル)およびメルカプトプロピオン酸1gの溶 融物に、55℃において6時間以内に塩化水素14g (O.38モル)を導入し、そして55℃において更に * 2時間撹拌を続ける。反応混合物を次にトリエチレング リコール110mlで希釈する。過剰のフェノールを滅 圧下に留去する。前留は塩酸およびフェノールを含有 し、主留は99%のフェノールよりなり、このものは次 のパッチに使用される。蒸留残渣を撹拌下に110℃に 冷却し、アセトニトリル500mlを慎重に添加し、そ して0℃まで徐々に冷却する。

【0026】その際生ずる白色の生成物を濾別し、そして次いで真空下で乾燥する。98%の純度を有する9.

10 9- ビス-(4- ヒドロキシフエニル-)フルオレン280 g (理論量の80%) の収量が得られる。アセトニトリ ルから再結晶させることにより、99.9%の白色の結 晶性生成物が得られる。

- フロントページの続き
- (72)発明者 ウオルフガング・ウアイッス ドイツ連邦共和国、ネッカールハウゼン、 ケルテルウエーク、3

(72)発明者 ハンス・ウェルネル・クレッフネル ドイツ連邦共和国、バッテンベルク/プフ アルツ、パノラマストラーセ、13